

WasserLoewe

Direct Flow – Umkehrosmoseanlage – Premium



Diese innovative Umkehrosmoseanlage ist unser derzeit leistungsstärkstes Modell mit einer Reinwasserleistung von bis zu 1,5 Litern pro Minute. Das System ist mit der neuesten Membrantechnologie ausgestattet und benötigt keinen Vorratstank. Öffnen Sie einfach den Wasserhahn und schon produziert das System frisches Osmosewasser – so viel Sie möchten! Sobald Sie den Wasserhahn wieder geschlossen haben, stoppt die Produktion automatisch.

Die Anlage ist mit einer Druckerhöhungspumpe ausgestattet und kann daher auch in Haushalten mit niedrigem Leitungswasserdruck betrieben werden. Die Anlage ist sehr Wasser sparend.

Sie ist für den Haushaltseinsatz für bis zu 100 Liter Osmosewasser täglich konzipiert und mit neuester Membrantechnologie ausgestattet. Sie erreicht Ihre Tages-Nennleistung von 2.200 Liter (600 GPD) im Gegensatz zu anderen Modellen mit nur einer Membran, benötigt keine Membran-Spülung und spart somit noch mehr Abwasser gegenüber Anlagen mit automatischer Spülung.

Zum Lieferumfang gehören ein Wasserstopp mit Motorventil, der Sie zuverlässig vor Wasserschäden schützt und ein eleganter Edelstahl-Entnahmehahn.

Die Umkehrosmoseanlage besteht aus 4 Filterstufen:

1. Stufe: Sedimentfilter 5 Micron entfernt grobe Partikel wie Sand, Rost, Kalk etc.
2. Stufe: Aktivkohl-Blockfilter 5 Micron entfernt Chemikalien (insbesondere auch Chlor), Gerüche und Geschmacksstoffe aller Art
3. Stufe: Sedimentfilter 1 Micron
4. Stufe: Membrane 600 GPD entfernt etwa 97 % aller Fremd- und Schadstoffe aus dem Leitungswasser. Gänzlich gefiltert oder zum Großteil reduziert werden: Aluminium, Ammoniak, Arsen, Chrom, Cyanid, Zink, Cadmium, Mangan, Magnesium, Kupfer, Nickel, Blei, Silber, Strontium, Eisen, Uran, Pestizide, Herbizide, Hormone, Viren und Arzneimittelrückstände.

Techn. Details:

4 Filterstufen

Maße: 20 x 40 x 48 (LxBxH / Angabe in cm)

2.200 Liter Tagesnennleistung bei 22°C Wassertemperatur und 500 µS Eingangswert

Abwasserverhältnis: Sommer ca.1 zu 1,5; Winter ca.1 zu 1,9

Die integrierte Booster Pumpe wird mit einem Strom sparenden Netzteil 220V/50Hz betrieben

Lieferumfang:

Umkehrosmoseanlage mit 2.200 Liter TFC Membran

3 Vorfilter und 1 Membrane 600 GPD

Booster Pumpe mit 230 Volt-Netzteil

Edelstahlwasserhahn mit Anschluss-Zubehör

Wasseranschlusset bestehend aus Wasseranschlusstück und Absperrhahn

Wasserstopp mit Motorventil

5 m Schlauch und Abwasseranschlussmanschette

Filter- und Membranschlüssel

detaillierte deutsche Einbauanleitung



Preis: 1.049,00 EUR*
inkl. Montage und MwSt.

* Dieses Angebot ist nur im Radius von 30 km um unseren Firmensitz gültig.
Bei längeren Anfahrtswegen erstellen wir Ihnen ein separates Angebot.